

<b>Grade (Sınıf):</b>	<b>18CrMo4</b>	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 18CrMo4 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
<b>Number (Numara):</b>	<b>1.7243</b>	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 18CrMo4 çeliği için 1.7243, gibi bir numara olabilir.
<b>Classification (Sınıflandırma):</b>	<b>Alloy special steel</b>	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 18CrMo4 çeliği Alaşımlı özel çelik olarak sınıflandırılabilir.
<b>Standard (Standart):</b>	EN 10084: 2008 Yüzey sertleştirme çelikleri. Teknik teslim şartları	EN 10263-3: 2001 Soğuk dövme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Yüzey sertleştirme çelikleri için teknik teslim şartları

**18CrMo4(1.7243) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.15 - 0.21	max 0.4	0.6 - 0.9	max 0.025	max 0.035	0.9 - 1.2	0.15 - 0.25

**Çeliğin mekanik özellikleri 18CrMo4(1.7243)**

Nominal thickness (mm):	to 16
Rm - Tensile strength (MPa) hardening and tempering at 200	1100
Nominal thickness (mm):	to 160
Rm - Tensile strength (MPa) (+QT)	485-660
Nominal thickness (mm):	to 160
A - Min. elongation at fracture (%) (+QT)	20
KV - Impact energy (J) (+QT)	20° --- 50
Brinell hardness (HBW): (+TH)	156 - 207
Brinell hardness (HBW): (+FP)	140 - 187
Brinell hardness (HBW): (+A)	207

**Çelik denk sınıfları 18CrMo4(1.7243)**

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA -	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Czechia CSN	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
	18CrMo4		18CrMo4	SCM418	18CD4 18CrMo4	708H20 708M20	15124				20KHM	18CrMo4

**Mekaniksel Özellikler**

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

**Isıl İşlem Şekilleri**

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tormalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

**Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler**

Alaşımli özel çelik  
18CrMo4(1.7243)'in kimyasal bileşimi, 18CrMo4(1.7243)'in standartları  
18CrMo4(1.7243)'in mekanik özellikleri, 18CrMo4(1.7243)'in denk çelik sınıfları  
18CrMo4(1.7243)'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik