



Grade (Sınıf):	18CrNiMo7-6	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 18CrNiMo7-6 gibi bir sayı veya hart-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.6587	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 18CrNiMo7-6 çeliği için 1.6587, gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Alloy special steel	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 18CrNiMo7-6 çeliği Alaşımli özel çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10084: 2008 Yüzey sertleştirme çelikleri. Teknik teslim şartları	EN 10263-3: 2001 Soğuk dövme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Yüzey sertleştirme çelikleri için teknik teslim şartları

18CrNiMo7-6(1.6587) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.15 - 0.21	max 0.4	0.5-0.9	max 0.025	max 0.035	1.5-1.8	1.4-1.7	0.25-0.35

Çeliğin mekanik özellikleri 18CrNiMo7-6(1.6587)

Nominal thickness (mm):	to 16
Rm - Tensile strength (MPa) hardening and tempering at 200	1200
- Reduction in cross section on fracture (%)	57-62
Brinell hardness (HBW): (+S)	255
Brinell hardness (HBW): (+TH)	175 - 229
Brinell hardness (HBW): (+FP)	156-207
Brinell hardness (HBW): (+A)	229

Çelik denk sınıfları 18CrNiMo7-6(1.6587)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA	Germany DIN, VNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Czechia CSN	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
	8CrNiMo7-6	-	15CrNi6									18CrNiMo7-6

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tormalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Alaşımli özel çelik
18CrNiMo7-6(1.6587)'in kimyasal bileşimi, 18CrNiMo7-6(1.6587)'in standartları
18CrNiMo7-6(1.6587)'in mekanik özellikleri, 18CrNiMo7-6(1.6587)'in denk çelik sınıfları
18CrNiMo7-6(1.6587)'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik