

<b>Grade (Sınıf):</b>	<b>37Cr4</b>	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 37Cr4 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.		
<b>Number (Numara):</b>	<b>1.7034</b>	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 37Cr4 çeliği için 1.7034 gibi bir numara olabilir.		
<b>Classification (Sınıflandırma):</b>	<b>Alloy special steel</b>	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 37Cr4 çeliği Alaşımli özel çelik" olarak sınıflandırılabilir.		
<b>Standard (Standart):</b>	EN 10083-3: 2006 Sertleştirme ve temperleme için çelikler. Alaşımli çelikler için teknik teslim şartları	EN 10263-4: 2001 Soğuk işleme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Sertleştirme ve temperleme için çelikler için teknik teslim şartları	EN 10250-3: 2000 Genel mühendislik amaçları için açık kalıplı dövme çelikler. Özel alaşımli çelikler	EN 10297-1: 2003 Mekanik ve genel mühendislik amaçları için dikişsiz dairesel çelik borular. Alaşımli ve alaşımli çelik borular. Teknik teslim şartları

**37Cr4 (1.7034) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı**

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.34-0.41	max 0.4	0.6-0.9	max 0.025	max 0.035	0.9-1.2

**Çeliğin mekanik özellikleri 37Cr4 (1.7034)**

Nominal diameter(mm):	to 16	16 - 40	40 - 100
<b>Rm - Tensile strength (MPa) (+QT)</b>	950-1150	850-1000	750-900
<b>Rm - Tensile strength (MPa) (+AC+C+AC)</b>	590		
Nominal thickness (mm):	to 8	8 - 20	20 - 50
<b>Rm - Tensile strength (MPa) (+QT)</b>	1000	900	800
Nominal thickness(mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60	to 16	16 - 40	40 - 100
<b>Re - Upper yield strength or Rp0.2 - 0.2% proof strength (MPa) (+QT)</b>	750	630	510
<b>KV - Impact energy (J) (+QT)</b>	20° --- 35		
Nominal thickness (mm):	to 16	16 - 40	40 - 100
<b>A - Min. elongation Lo = 5,65 √ So (%) (+QT), round products</b>	11	13	14
Nominal diameter (mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60;	to 16	16 - 40	40 - 100
<b>Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+QT)</b>	35	40	40
<b>Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+AC+C+AC)</b>	60		
<b>Brinell hardness (HBW): (+S)</b>	255		
<b>Brinell hardness (HBW): (+A)</b>	235		

**Çelik denk sınıfları 37Cr4 (1.7034)**

EU EN	USA -	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Spain UNE	China GB	Poland PN	Czechia CSN	Russia GOST	Inter ISO
37Cr4	Gr.5135	37Cr4	SCR435H	37Cr4 38C4	530A36 530M36	38Cr4 F1201	35Cr	40H	14140	38KHA 40KH	37Cr4

**Mekaniksel Özellikler**

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

**Isıl İşlem Şekilleri**

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sivi ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

**Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler**

Alaşımli özel çelik  
37Cr4 (1.7034)'in kimyasal bileşimi, 37Cr4 (1.7034)'in standartları  
37Cr4 (1.7034)'in mekanik özellikleri, 37Cr4 (1.7034)'in denk çelik sınıfları  
37Cr4 (1.7034)'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik