



| | | |
|--|---|---|
| Grade (Sınıf): | 17NiCrMo6-4 | Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 17NiCrMo6-4 gibi bir sayı veya hart-sayı kombinasyonu ile gösterilir. |
| Number (Numara): | 1.6566 | Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 17NiCrMo6-4 çeliği için 1.6566 , gibi bir numara olabilir. |
| Classification (Sınıflandırma): | Alloy special steel | Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 17NiCrMo6-4 çeliği Alaşımli özel çelik" olarak sınıflandırılabilir. |
| Standard (Standart): | EN 10084: 2008 Yüzey sertleştirme çelikleri. Teknik teslim şartları | EN 10263-3: 2001 Soğuk dövme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Yüzey sertleştirme çelikleri için teknik teslim şartları |

17NiCrMo6-4(1.6566) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
|-------------|---------|---------|-----------|-----------|---------|---------|-----------|
| 0.14 - 0.20 | max 0.4 | 0.6-0.9 | max 0.025 | 0.02-0.04 | 0.8-1.1 | 1.2-1.5 | 0.15-0.25 |

Çeliğin mekanik özellikleri 17NiCrMo6-4(1.6566)

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Brinell hardness (HBW): (+S) | 255 |
| Brinell hardness (HBW): (+TH) | 175 - 229 |
| Brinell hardness (HBW): (+FP) | 156-207 |
| Brinell hardness (HBW): (+A) | 229 |

Çelik denk sınıfları 17NiCrMo6-4(1.6566)

| Uyarı! Sadece referans olarak kullanın. | EU EN | USA - | Germany DIN,WNr | Japan JIS | France AFNOR | England BS | Czechia CSN | China GB | Sweden SS | Finland SFS | Russia GOST | Inter ISO |
|---|-------|-------|-----------------|-----------|--------------|------------|-------------|----------|-----------|-------------|-------------|-----------|
| 7NiCrMo6-4 | | | | | 18NCD6 | 815M17 | | | SS2523 | | | 17NiCrMo6 |

Mekaniksel Özellikler

| | |
|---|---|
| ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme) | A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı) |
| Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme) | J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi) |

Isıl İşlem Şekilleri

| | | |
|---|--------------------------------------|--|
| =+A Yumuşak tavlama | =+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak | =+QT Söndürülmüş ve tavlama |
| =+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama | =+M Termomekaniksel olarak işlenmiş | =+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş |
| =+AR Dövme hali | =+N Normalleştirilmiş | =+SHA Dövülmüş ve tornalanmış |
| =+AT Çözüm tavlama | =+NT Normalleştirilmiş ve tavlama | =+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış |
| =+C Soğuk çekilmiş / sert | =+P Çöktürme sertleştirilmiş | =+T Tavlama |
| =+CR Soğuk haddelenmiş | =+PE Kazınmış | =+TH Sertlik aralığına işlenmiş |
| =+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş | =+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama | =+W Sıcak işlenmiş |
| =+I İzosomal tavlama | =+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama | =+U İşlenmemiş |

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Alaşımli özel çelik
17NiCrMo6-4(1.6566)'in kimyasal bileşimi, 17NiCrMo6-4(1.6566)'in standartları
17NiCrMo6-4(1.6566)'in mekanik özellikleri, 17NiCrMo6-4(1.6566)'in denk çelik sınıfları
17NiCrMo6-4(1.6566)'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik