

Grade (Sınıf):	25CrMo4		Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 25CrMo4 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.				
Number (Numara):	1.7218		Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 25CrMo4 çeliği için 1.7218, gibi bir numara olabilir.				
Classification (Sınıflandırma):	Alloy special steel		Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 25CrMo4 çeliği Alaşımli özel çelik* olarak sınıflandırılabilir.				
Standard (Standart):	EN 10083-3: 2006 Sertleştirme ve temperleme için çelikler. Alaşımli çelikler için teknik teslim şartları	EN 10132-3: 2000 Isıl işlem için soğuk haddelenmiş dar çelik şerit. Teknik teslim şartları. Sertleştirme ve temperleme için çelikler	EN 10305-1: 2010 Hassas uygulamalar için çelik borular. Dikişsiz soğuk çekilmiş borular. Teknik teslim şartları	EN 10269: 1999 Belirli yüksek ve/veya düşük sıcaklık özelliklerine sahip bağlantı elemanları için çelikler ve nikel alaşımları	EN 10263-4: 2001 Soğuk dövme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Sertleştirme ve temperleme için çelikler için teknik teslim şartları	EN 10297-1: 2003 Mekanik ve genel mühendislik amaçları için dikişsiz dairesel çelik borular. Alaşımli ve alaşımli çelik borular. Teknik teslim şartları	EN 10250-3: 2000 Genel mühendislik amaçları için açık kalıplı dövme çelikler. Alaşımli özel çelikler

25CrMo4 (1.7218) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.22 - 0.29	max 0.4	0.6 - 0.9	max 0.025	max 0.035	0.9-1.2	0.15-0.3

Çeliğin mekanik özellikleri 25CrMo4 (1.7218)

Nominal diameter(mm):	to 16	16-40	40-100	100-160	160-250
Rm - Tensile strength (MPa) (+QT)	900-1100	800-950	700-850	650-800	600
Nominal thickness(mm):	0.3 - 3				
Rm - Tensile strength (MPa) (+A)	580				
Rm - Tensile strength (MPa) (+QT)	990-1400				
Rm - Tensile strength (MPa) (+AC)	580				
Rm - Tensile strength (MPa) (+C)	720				
Rm - Tensile strength (MPa) (+LC)	670				

Nominal thickness(mm):	to 60
eH - Minimum yield strength (MPa) (+QT)	345-355

Nominal diameter(mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100; 100-160;	to 16	16-40	40-100	100-160	160-330
Re - Upper yield strength or Rp0.2 - 0.2% proof strength (MPa) (+QT)	700	600	450	400	380
Nominal thickness(mm):	0.3 - 3				
Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+A)	440				
KV - Impact energy (J) (+QT)	20° --- 45 - 50				
KV - Impact energy (J) transverse, (+QT)	20° --- 27 - 32				

Nominal thickness(mm):	0.3 - 3
A - Min. elongation Lo = 80 mm (%) (+A)	19
A - Min. elongation at fracture (%) longitud., (+QT)	18
A - Min. elongation at fracture (%) transverse, (+QT)	15
A - Min. elongation at fracture (%) (+C)	4
A - Min. elongation at fracture (%) (+LC)	6

Nominal diameter (mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100;	to 16	16-40	40-100	100-160
A - Min. elongation Lo = 5,65 √ So (%) (+QT)	12	14	15	16

Nominal diameter (mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100;	to 16	16-40	40-100	100-160
Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+QT)	50	55	60	60
Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+AC)	59			

Brinell hardness (HBW): (+S)	255
Brinell hardness (HBW): (+A)	212
Vickers hardness (HV): (+A)	175
Vickers hardness (HV): (+QT)	305-435

Çelik denk sınıfları 25CrMo4 (1.7218)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA -	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Czechia CSN	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
	25CrMo4	SAE4130	25CrMo4	SCM420 SCM430	25CD4	708A25 708M25 CFS10	15130	30CrMo	2225	25CrMo4	20KH1 30KH1 30KHMA	25CrMo4

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavllanmış	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavllanmış
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavllanmış	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavllanmış	=+NT Normalleştirilmiş ve tavllanmış	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavllanmış
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavllanmış	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavllanmış	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Alaşımli özel çelik

25CrMo4 (1.7218) 'in kimyasal bileşimi, 25CrMo4 (1.7218) 'in standartları

25CrMo4 (1.7218) 'in mekanik özellikleri, 25CrMo4 (1.7218) 'in denk çelik sınıfları

25CrMo4 (1.7218) 'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik