



Grade (Sınıf):	C60W	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. C60W gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.1740	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, C60W çeliği için 1.1740 gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Non-alloy quality steel	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, C60W çeliği "düşük alaşımli kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10277-2:2008: Bu standart, "parlak çelik ürünler" ile ilgilienmektedir. Parlak çelik, çekme, soyma veya taşlama gibi işlemlerle elde edilen parlak ve pürüzsüz bir yüzeye sahip olan çeliği ifade eder. EN 10277-2:2008 standardı, özellikle genel makine amaçlı kullanılan bu çelikler için "Teknik teslim koşulları" nı belirler.	EN 10162:2003: Bu standart, "soğuk haddelenmiş çelik profiller" ile ilgilienmektedir. Soğuk haddeleme, çeliğin oda sıcaklığının altında haddelenerek inceltmesi işlemidir. EN 10162:2003 standardı, bu profillerin "Boyut ve kesit toleransları" ile "Teknik teslim koşulları" nı belirler.

C60W (1.1740) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı

C	Si	Mn	P	S
0.55-0.65	0.15-0.40	0.60-0.80	max 0.035	max 0.035

Çeliğin mekanik özellikleri C60W (1.1740)

Brinell hardness (HBW): (+SH)

231

Çelik denk sınıfları C60W (1.1740)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA	Germany DIN,WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Italy UNI	China GB	Poland PN	Czechia CSN	Russia GOST	Inter ISO
	C60W											C60W

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tormalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Düşük alaşımli kalite çelik

C60W (1.0579) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları

C60W (1.0579) çelik mekaniksel özellikleri

C60W (1.0579) çeliğin eşdeğerleri

C60W (1.0579) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği